

MSH-105, MSH-108

SISTEMAS DE MICRÓFONOS
INALÁMBRICOS EN VHF

MANUAL DE INSTRUCCIONES
MANUAL DE INSTRUÇÕES



FONESTAR

Aprovechamos la oportunidad para agradecerle la compra de este producto.

Recomendamos leer el manual antes de encender el aparato y observar las instrucciones que en él se exponen. Conserve el manual para futuras consultas.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

SEGURIDAD ELÉCTRICA

Compruebe que el voltaje de la toma de corriente donde va a conectar el aparato se corresponde con el voltaje de alimentación del aparato.

Para evitar daños en el equipo, descargas eléctricas, fuego o daños personales, cuando conecte o desconecte el equipo de la corriente de alimentación, tire firmemente de la clavija de toma de corriente, nunca del cable. Realice esta operación siempre con las manos secas.

Mantenga el cable de corriente de alimentación lejos de fuentes de calor. No apoye objetos pesados sobre el cable de corriente de alimentación ni lo modifique.

Limpie regularmente la toma de corriente de polvo y suciedad.

No abra el aparato, puede recibir una descarga eléctrica.

PRECAUCIÓN

Mientras instale el aparato manténgalo apagado y desenchufado de la corriente eléctrica.

No abra el aparato. Tocar las partes internas es peligroso ya que puede recibir una descarga eléctrica.

El aparato no debe recibir salpicaduras o gotas de líquido. No coloque recipientes con líquido sobre el aparato.

No introduzca objetos en el interior.

UBICACIÓN

Coloque el equipo en una superficie horizontal y con espacio alrededor para permitir la ventilación.

Evite lugares con luz directa del sol, fuentes de calor próximas o con polvo excesivo.

No coloque el aparato en lugares con campos magnéticos o electricidad estática.

No utilice superficies sometidas a vibración o impacto para colocar el aparato.

No apile aparatos.

VENTILACIÓN

Nunca se deben obstruir las ranuras de ventilación del aparato.

No exponga el aparato a la luz directa del sol y no lo sitúe cerca de fuentes de calor.

PERIODOS DE INACTIVIDAD

Cuando el aparato no vaya a ser usado durante un periodo de tiempo prolongado desconéctelo de la toma de corriente.

Si utiliza un adaptador de corriente, tenga en cuenta que éste sigue consumiendo aunque el equipo esté apagado. Si no va a ser utilizado durante un tiempo prolongado desconéctelo de la toma de corriente.

MEDIO AMBIENTE

Para ahorrar energía apague el aparato cuando no lo vaya a utilizar durante un periodo de tiempo prolongado.

El aparato puede contener sustancias nocivas para el medio ambiente o la salud humana. Para minimizar el efecto de estas sustancias el aparato debe ser gestionado y en su caso reciclado cuando se deshaga de él.

Cuando se deshaga del aparato recuerde: no puede tirarlo a un contenedor de basura urbana convencional.

Si el aparato tiene o utiliza pilas o baterías éstas deben ser recicladas por separado.

El aparato (sin pilas ni baterías) debe ser entregado para su gestión ambiental. Deposítelo en un contenedor especial para la recogida selectiva de aparatos eléctricos y electrónicos, en un Punto Limpio o bien, entrégueselo al distribuidor cuando adquiera un equipo similar para que se encargue de su gestión (en cualquier caso sin coste adicional).

SIGNIFICADO DE SÍMBOLOS EN EL APARATO*



El símbolo formado por la frase “producto láser clase 1” inscrita en un rectángulo indica que se puede producir radiación láser visible e invisible. Evite la exposición directa al láser.



El símbolo formado por un rayo eléctrico inscrito en un triángulo indica que en el aparato hay terminales de conexión o puntos en el circuito que presentan un voltaje que puede provocar una descarga eléctrica, incluso en condiciones normales de funcionamiento.



El símbolo formado por una exclamación inscrita en un triángulo indica que hay que dirigirse al manual de instrucciones para obtener información sobre el uso y funcionamiento del aparato.



El símbolo formado por un cuadrado inscrito en otro cuadrado indica que el aparato tiene doble aislamiento eléctrico.



El símbolo de la Comunidad Europea indica que el aparato cumple con la normativa vigente en la Unión Europea, así como su transposición a la legislación local.



El símbolo del contenedor de basura tachado sobre una barra horizontal indica que cuando se deshaga de este aparato debe de entregarlo para su correcta gestión ambiental, depositándolo en un contenedor especial de recogida selectiva de aparatos eléctricos y electrónicos o a través del distribuidor cuando adquiera un equipo similar, sin coste adicional. También indica que el aparato se ha puesto en el mercado con posterioridad al 13 de agosto de 2005 (directiva 2012/19/EU de Reciclaje de Aparatos Eléctricos y Electrónicos, y su transposición a la normativa nacional, R.D. 219/2013).

Conforme a lo dispuesto en el mencionado Real Decreto, FONESTAR está inscrito en el Registro de Aparatos Eléctricos y Electrónicos (RAEE) como sección especial del Registro de Establecimientos Industriales (REI) con el número de inscripción 001851.

*Puede que alguno de estos símbolos no aparezca en el aparato.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Las características del equipo y el contenido del manual pueden cambiar sin previo aviso.

FONESTAR, S.A. no asume ninguna responsabilidad con respecto a un mal uso del aparato o a la información proporcionada en este manual de instrucciones y rechaza específicamente toda responsabilidad implícita de comerciabilidad o adecuación a cualquier uso particular.

Todos los derechos reservados por **FONESTAR, S.A.**

DESCRIPCIÓN

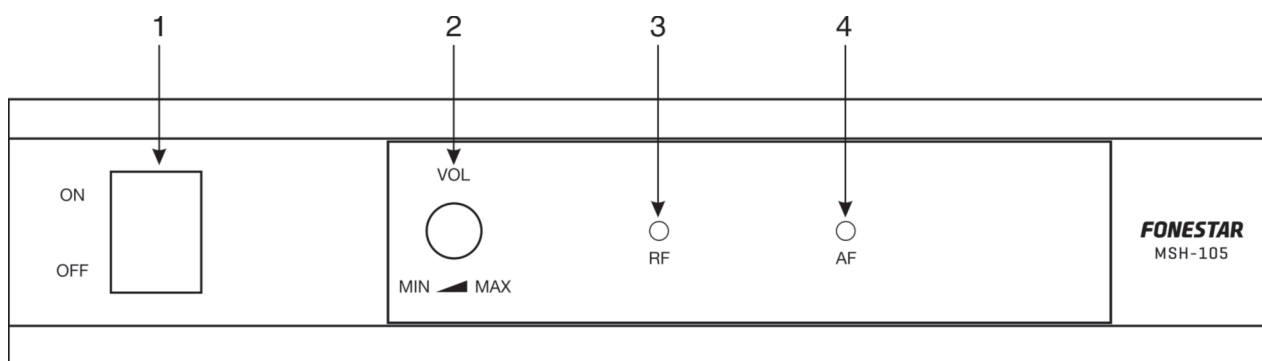
Sistema inalámbrico de micrófonos para transmisión de señal de audio en la banda VHF 174-194 MHz. Compuesto por un receptor individual y un micrófono inalámbrico de mano o micrófono de solapa con transmisor inalámbrico de petaca según modelo.

El sistema dispone de 11 canales de transmisión en la banda VHF 174-194 MHz, con control de frecuencia fija a cuarzo y control de volumen.

CONTROLES Y FUNCIONES

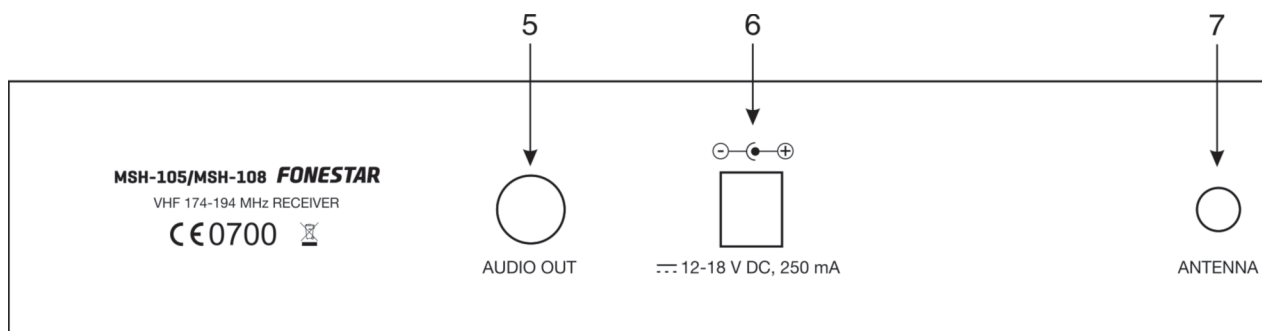
RECEPTOR

PANEL FRONTAL



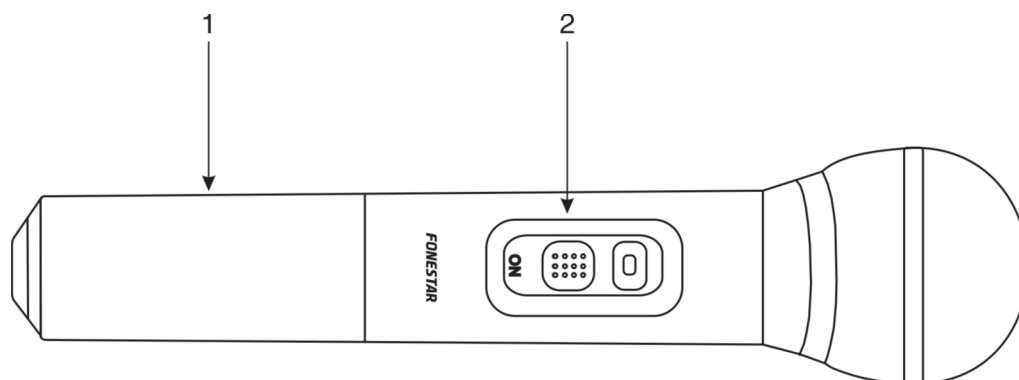
- 1.- Interruptor de encendido/apagado del receptor.
- 2.- **VOL**: control para regular el volumen de la salida de audio.
- 3.- **RF**: indicador luminoso de señal de radiofrecuencia.
- 4.- **AF**: indicador luminoso de señal de audio.

PANEL POSTERIOR



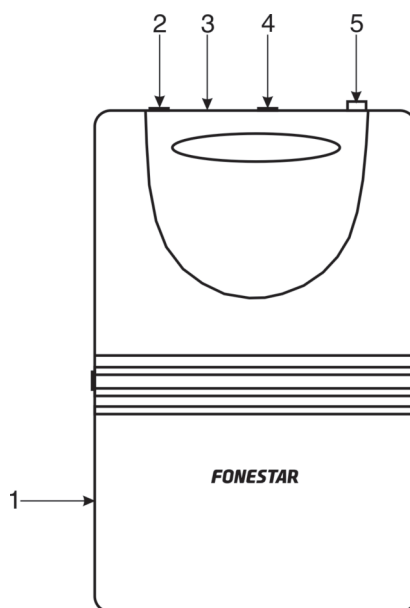
- 5.- **AUDIO OUT**: salida de audio desbalanceada, conector jack 6'3 mm.
- 6.- **12-18 V DC**: entrada de alimentación. Utilice el adaptador de corriente suministrado.
- 7.- Antena telescópica.

MICRÓFONO DE MANO



- 1.- Cubierta portapilas. Desenrosque esta cubierta para acceder al portapilas. Utilice dos pilas tipo LR-6AA, preferentemente alcalinas. Cuando coloque las pilas, asegúrese de que la polaridad es la correcta.
- 2.- Interruptor de funcionamiento. Tiene 3 posiciones, ON encendido, STANDBY en espera (posición central) y OFF apagado. Sitúelo en la posición ON para su funcionamiento. Coloque el interruptor en la posición central (STANDBY) para ahorrar batería y el micrófono se encenderá de forma inmediata al pasar a la posición ON. Antes de encender o apagar el micrófono, asegúrese de establecer el volumen del amplificador y del receptor al mínimo para evitar daños en los altavoces por picos excesivos de volumen.

MICRÓFONO DE PETACA



- 1.- Portapilas. Utilice dos pilas tipo LR-6AA, preferentemente alcalinas. Cuando coloque las pilas, asegúrese de que la polaridad es la correcta.
- 2.- **GAIN ADJUST:** ajuste de la sensibilidad de la entrada de audio.
- 3.- Indicador luminoso de batería baja. Al colocar el interruptor en la posición ON o en la posición central (STANDBY), el indicador luminoso rojo se iluminará y seguidamente se apagará. Cuando las pilas tengan poca carga, el indicador luminoso permanecerá encendido en color rojo. Proceda entonces a sustituir las pilas por unas nuevas.
- 4.- **INPUT:** entrada de micrófono, conector jack 3'5 mm.
- 5.- Interruptor de funcionamiento. Tiene 3 posiciones, ON encendido, STANDBY en espera (posición central) y OFF apagado. Sitúelo en la posición ON para su funcionamiento. Coloque el interruptor en la posición central (STANDBY) para ahorrar batería y el micrófono se encenderá de forma inmediata al pasar a la posición ON. Antes de encender o apagar el micrófono, asegúrese de establecer el volumen del amplificador y del receptor al mínimo para evitar daños en los altavoces por picos excesivos de volumen.

INSTRUCCIONES DE USO

- 1.- Conecte el receptor a 12-18 V CC utilizando el adaptador de corriente suministrado con el equipo.
- 2.- Coloque la antena extensible en posición vertical y extiéndala en toda su longitud para una mejor recepción.
- 3.- Conecte la salida desbalanceada de audio AUDIO OUT del receptor a la entrada de un amplificador, mezclador, etc, utilizando si lo desea el cable de audio jack 6'3 mm suministrado.
- 4.- Encienda el receptor con el interruptor situado en el panel frontal de mismo. El indicador luminoso del propio interruptor se encenderá.
- 5.- Encienda el micrófono. En el receptor se encenderá el indicador luminoso RF.
- 6.- El indicador luminoso AF parpadeará en color verde si recibe la señal del micrófono correctamente cuando hable por él.
- 7.- Frecuencia: la frecuencia de transmisión es fija y está indicada en la parte inferior del receptor y en el portapilas de los micrófonos.

Notas: El receptor y el micrófono transmisor están ajustados a la misma frecuencia de transmisión en fábrica. La frecuencia de transmisión no puede ser cambiada por el usuario.

No pueden utilizarse simultáneamente 2 micrófonos con la misma frecuencia. Si se utilizan simultáneamente 2 o más sistemas inalámbricos asegúrese de que todos ellos funcionan a distintas frecuencias. En caso contrario, habrá problemas de interferencias entre ellos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	MSH-105	MSH-108
CARACTERÍSTICAS	Receptor compacto VHF 174 a 194 MHz. Control de frecuencia fija a cuarzo. Control de volumen. Salida desbalanceada. Micrófono inalámbrico de mano con cápsula dinámica unidireccional de alta calidad.	Receptor compacto VHF 174 a 194 MHz. Control de frecuencia fija a cuarzo. Control de volumen. Salida desbalanceada. Micrófono de solapa con cápsula de condensador electret unidireccional y transmisor inalámbrico de petaca.
RESPUESTA	80-12.000 Hz	
SALIDAS	1 línea desbalanceada, jack 6'3 mm 10.000 Ω 150 mV	
ALIMENTACIÓN	Receptor: 12-18 V CC, 250 mA con adaptador incluido Transmisores: 2 pilas LR6-AA	
MEDIDAS	Receptor: 210 x 48 x 140 mm fondo	
ACCESORIOS	Cable jack 6'3 mm mono	

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

FONESTAR declara, bajo su responsabilidad, que los sistemas de micrófonos inalámbricos modelos **MSH-105** y **MSH-108** cumplen con lo dispuesto en la Directiva 1999/5/CE del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de Marzo de 1999, transpuesta a la legislación española mediante el Real Decreto 1890/2000, de 20 de Noviembre.

Este equipo es de clase 1 y no presenta restricciones de uso

Relación de normas de ensayo aplicadas

Normas	Ámbito	Cumplimiento con el requisito
		Esencial Directiva 1999/5/CE
EN 60950-1:2006+A11:2009+A1:2010+A12:2011+A2:2013 EN 62479:2010	SEGURIDAD ELÉCTRICA	Apartado 3.1a Directiva 1999/5/CE
EN 301 489-1 V1.9.2:2011 EN 301 489-9 V1.4.1:2007	EMC	Apartado 3.1b Directiva 1999/5/CE
EN 300 422-1 V1.4.2 (2011-08) EN 300 422-2 V1.3.1 (2011-08)	RADIO	Apartado 3.2 Directiva 1999/5/CE

Santander, 24 Diciembre 2014

CE 0700

Juan Vallejo

Ing. Tec. Dpto. Comercial

GARANTÍA

Este producto ha sido sometido a prueba y ha superado el correspondiente control de calidad antes de su puesta en el mercado.

FONESTAR garantiza la conformidad del producto para el uso al que está destinado durante un periodo de 2 años a partir de la fecha de entrega y se compromete a su reparación o sustitución en los términos que expresa la Ley General para la Defensa de los Consumidores y Usuarios, Real Decreto Legislativo 1/2007 de 16 de Noviembre.

La falta de conformidad en los 6 primeros meses por un defecto de fabricación será subsanada sin más trámites que los indicados en este documento relativos a la presentación de justificantes de compra. A partir de los 6 primeros meses **FONESTAR** se reserva el derecho de requerir la justificación de que el producto se entregó con dicha falta.

Quedan excluidas de esta garantía las averías producidas por: uso inadecuado o negligente, accidentes, piezas sometidas a desgaste natural, roturas, quema, derrame de líquidos u otras sustancias o humedad excesiva, deterioro de pilas y manipulación interna del aparato, del software o de sus componentes por personal no autorizado y, en general, por cualquier uso disconforme con la naturaleza del producto y la finalidad del contrato.

En caso de necesitar algún servicio durante el periodo de garantía por la falta de conformidad, póngase en contacto con el comercio o distribuidor donde adquirió el producto en un plazo máximo de dos meses desde tener conocimiento de ella. Solo en caso de que le resulte imposible o suponga una carga excesiva deberá dirigirse directamente a **FONESTAR**.

Es imprescindible la presentación de la factura o justificante de compra con indicación de la fecha, sin enmiendas ni tachaduras, para acogerse a los beneficios de esta garantía.

Este documento añade datos y nunca disminuye los derechos legales del usuario, que en todo caso está amparado por la Ley General para la Defensa de los Consumidores y Usuarios, Real Decreto Legislativo 1/2007 de 16 de Noviembre.



FONESTAR está adherida a Ecoembalajes España, S. A. "ECOEMBES", con el número 03497 y todos nuestros artículos llevan el Punto Verde respaldado por nuestra adhesión y cotización al mencionado organismo para el reciclado y gestión posterior de todos nuestros embalajes.

FONESTAR, S.A. - NIF A28780443 - Apartado 191 - 39080 - Santander, Cantabria (España) www.fonestar.com

MSH-105, MSH-108

SISTEMAS DE MICROFONES
SEM FIOS EM VHF

MANUAL DE INSTRUÇÕES



FONESTAR

Aproveitamos a oportunidade para lhe agradecer a compra deste produto.

Recomendamos que leia este manual antes de colocar o aparelho em funcionamento e observe as instruções que nele se expõem. Conserve este manual para futuras consultas.

SEGURANÇA E MEIO AMBIENTE

SEGURANÇA ELÉCTRICA

Verifique se a voltagem da tomada de corrente onde irá ligar o aparelho corresponde com a voltagem de alimentação do aparelho.

Para evitar danos no equipamento, descargas eléctricas, fogo ou acidentes pessoais, quando liga e desliga o equipamento da corrente de alimentação, puxe firmemente a ficha da tomada de corrente, nunca do cabo. Realize esta operação sempre com as mãos secas.

Mantenha o cabo da corrente de alimentação longe de fontes de calor. Não apoie objectos pesados sobre o cabo da corrente de alimentação. Não modifique o cabo da corrente de alimentação.

Limpe regularmente a tomada de corrente de poeiras e sujidade.

Não abra o aparelho, pode receber uma descarga eléctrica.

PRECAUÇÃO

Enquanto instala o aparelho mantenha-o desligado e desconectado da corrente eléctrica.

Não abra o aparelho. Tocar nas partes internas do aparelho é perigoso porque pode receber uma descarga eléctrica.

O aparelho não deve receber salpicos ou gotas de líquidos. Não coloque recipientes com líquido sobre o aparelho.

Não introduza objectos no seu interior.

LOCALIZAÇÃO

Coloque o equipamento numa superfície horizontal e com espaço à sua volta para permitir ventilação.

Evite lugares com luz directa do sol ou com fontes de calor próximas, evite também lugares com pó excessivo.

Não coloque o aparelho em lugares com campos magnéticos ou electricidade estática.

Não coloque o aparelho em superfícies submetidas a vibração ou impactos.

Não empilhe aparelhos.

VENTILAÇÃO

Nunca se deve obstruir as ranhuras de ventilação do aparelho.

Não exponha o aparelho à luz directa do sol e não o situe perto de fontes de calor.

PERÍODOS DE INACTIVIDADE

Quando o aparelho não for utilizado durante um período de tempo prolongado desconecte-o da tomada de corrente.

Se utilizar um adaptador de corrente, tenha em conta que este continua a consumir energia embora o equipamento esteja desligado. Se não o utilizar por um período tempo prolongado desconecte-o da tomada de corrente.

MEIO AMBIENTE

Para economizar energia desligue o aparelho quando não o utilizar durante um período de tempo prolongado. O aparelho pode conter substâncias nocivas para o meio ambiente ou para a saúde humana. Para minimizar o efeito destas substâncias, o aparelho deve ser gerido e se necessário deve ser reciclado quando se desfizer dele.

Quando se desfizer do aparelho recorde: não pode deitar o aparelho num contentor de lixo urbano convencional.

Se o aparelho tem ou utiliza pilhas ou baterias, estas devem ser recicladas separadamente.

O aparelho (sem pilhas nem baterias) deve ser entregue para a sua gestão ambiental.

Deposite o aparelho num contentor especial para a recolha selectiva de aparelhos eléctricos e electrónicos ou num Ponto Verde, ou então entregue-o ao distribuidor quando adquirir um equipamento similar para que se encarregue da sua gestão (em qualquer caso sem custos adicionais).

SIGNIFICADO DOS SÍMBOLOS NO APARELHO*



O símbolo formado pela frase “produto laser classe 1” inscrita num rectângulo indica que pode produzir radiação laser visível e invisível. Evite a exposição directa ao laser.



O símbolo formado por um raio eléctrico inscrito num triângulo indica que no aparelho há terminais de ligação ou pontos no circuito com uma voltagem que podem provocar uma descarga eléctrica, inclusive nas condições normais de funcionamento.



O símbolo formado por um sinal de exclamação inscrito num triângulo indica que terá que dirigir-se ao manual de instruções para obter informações sobre a utilização e funcionamento do aparelho.



O símbolo formado por um quadrado inscrito noutro quadrado indica que o aparelho tem duplo isolamento eléctrico.



O símbolo da Comunidade Europeia indica que o aparelho cumpre todas as normas vigentes na União Europeia, assim como a sua transposição para a legislação local.



O símbolo do contentor de lixo riscado sobre uma barra horizontal indica que quando quiser desfazer-se deste aparelho e saber que o aparelho vai ter uma correcta gestão ambiental, deverá depositá-lo num contentor especial de recolha selectiva de aparelhos eléctricos e electrónicos ou através do distribuidor quando adquirir um equipamento similar, sem custos adicionais. Também indica que o aparelho foi colocado no mercado posteriormente a 13 de Agosto de 2005 (directiva 2012/19/EU de Reciclagem de Aparelhos Eléctricos e Electrónicos, e sua transposição à normativa nacional, R.D. 219/2013).

Conforme está disposto no mencionado Real Decreto, FONESTAR está inscrita no Registo de Aparelhos Eléctricos e Electrónicos (RAEE) como secção especial do Registo de estabelecimentos Industriais (REI) com o número de inscrição 001851.

*Pode acontecer que alguns destes símbolos não apareçam no aparelho.

ISENÇÃO DE RESPONSABILIDADE

As características do equipamento e o conteúdo do manual podem ser alterados sem aviso prévio.

FONESTAR, S.A. não assume qualquer responsabilidade no que diz respeito à má utilização do aparelho ou à informação proporcionada por este manual de instruções e recusa especificamente toda a responsabilidade implícita de comercialização ou adequação a qualquer utilização particular.

Todos os direitos reservados por **FONESTAR, S.A.**

DESCRIÇÃO

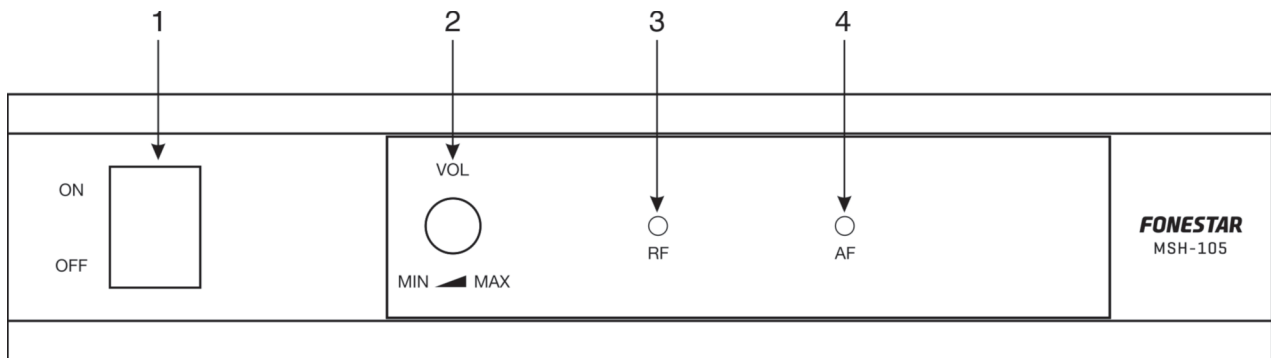
Sistema sem fios de microfones para transmissão de sinal de áudio na banda VHF 174-194 MHz. Composto por um recetor individual e um microfone sem fios de mão ou microfone de lapela com transmissor sem fios portátil segundo o modelo.

O sistema dispõe de 11 canais de transmissão na banda VHF 174-194 MHz, com controlo de frequência fixa a quartzo e controlo de volume.

CONTROLOS E FUNÇÕES

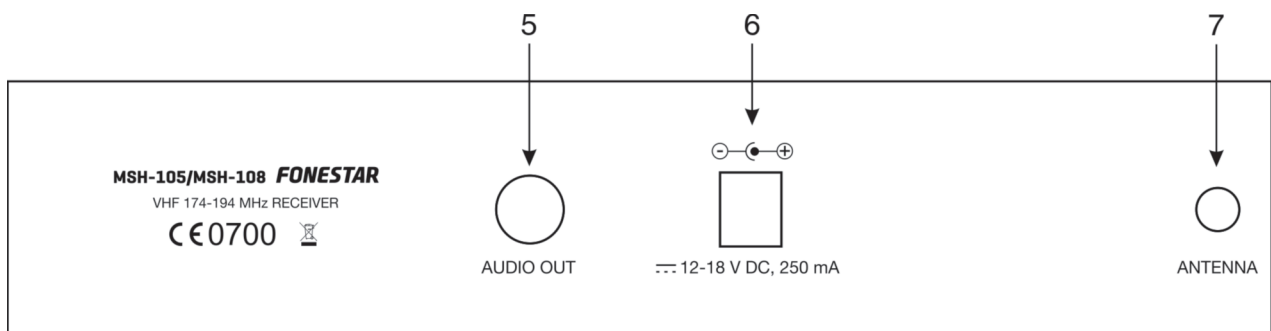
RECETOR

PAINEL FRONTAL



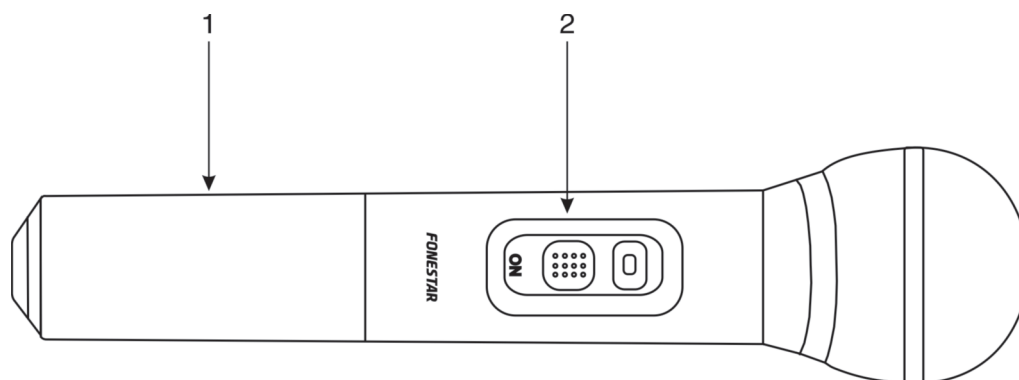
- 1.- Interruptor para ligar/desligar o recetor.
- 2.- **VOL**: controlo que regula o volume da saída de áudio.
- 3.- **RF**: indicador luminoso de sinal de radiofrequência.
- 4.- **AF**: indicador luminoso de sinal de áudio.

PAINEL POSTERIOR



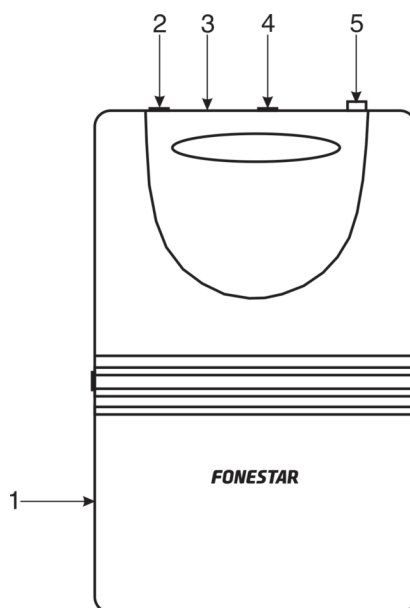
- 5.- **AUDIO OUT**: saída de áudio não balanceada, conetor jack 6'3 mm.
- 6.- **12-18 V DC**: entrada de alimentação. Utilize o adaptador de corrente fornecido.
- 7.- Antena telescópica.

MICROFONE DE MÃO



- 1.- Cobertura do compartimento para pilhas. Desenrosque esta cobertura para aceder ao compartimento para pilhas. Utilize duas pilas tipo LR-6AA, de preferência alcalinas. Ao colocar as pilhas, certifique-se de que a polaridade é correta.
- 2.- Interruptor de funcionamento. Tem 3 posições, ON ligado, STANDBY em espera (posição central) e OFF desligado. Coloque-o na posição ON para o seu funcionamento. Coloque o interruptor na posição central (STANDBY) para poupar bateria e o microfone irá ligar-se de forma imediata ao passar à posição ON. Antes de ligar ou desligar o microfone, certifique-se de estabelecer o volume do amplificador e do recetor no mínimo de modo a evitar danos nos altifalantes por picos excessivos de volume.

MICROFONE PORTÁTIL



- 1.- Compartimento para pilhas. Utilize duas pilhas tipo LR-6AA, de preferência alcalinas. Ao colocar as pilhas, certifique-se de que a polaridade é correta.
- 2.- **GAIN ADJUST:** ajuste da sensibilidade da entrada de áudio.
- 3.- Indicador luminoso de bateria baixa. Ao colocar o interruptor na posição ON ou na posição central (STANDBY), o indicador luminoso vermelho irá iluminar-se e de seguida voltará a desligar-se. Se o nível das pilhas não for suficiente, o indicador luminoso permanece ligado em vermelho. Substitua então as pilhas por umas novas.
- 4.- **INPUT:** entrada de microfone, conetor jack 3'5 mm.
- 5.- Interruptor de funcionamento. Tem 3 posições, ON ligado, STANDBY em espera (posição central) e OFF desligado. Coloque-o na posição ON para o seu funcionamento. Coloque o interruptor na posição central (STANDBY) para poupar bateria e o microfone irá ligar-se de forma imediata ao passar à posição ON. Antes de ligar ou desligar o microfone, certifique-se de estabelecer o volume do amplificador e do recetor no mínimo de modo a evitar danos nos altifalantes por picos excessivos de volume.

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

- 1.- Ligue o recetor a 12-18 V CC utilizando o adaptador de corrente fornecido com o equipamento.
- 2.- Coloque a antena extensível em posição vertical e estenda-a no todo o seu comprimento para uma melhor receção.
- 3.- Ligue a saída não balanceada de áudio AUDIO OUT do recetor à entrada de um amplificador, misturador, etc, utilizando se desejar o cabo de áudio jack 6'3 mm fornecido.
- 4.- Ligue o recetor com o interruptor situado no painel frontal do mesmo. O indicador luminoso do próprio interruptor irá acender-se.
- 5.- Ligue o microfone. No recetor irá iluminar-se o indicador luminoso RF.
- 6.- O indicador luminoso AF irá piscar em verde se receber o sinal do microfone de forma correta ao falar pelo mesmo.
- 7.- Frequência: a frequência de transmissão é fixa e está indicada na parte inferior do recetor e no compartimento para pilhas dos microfones.

Notas: O recetor e o microfone transmissor são ajustados à mesma frequência de transmissão na fábrica. A frequência de transmissão não poderá ser mudada pelo usuário.

Não é possível utilizar em simultâneo 2 microfones com a mesma frequência. Se utilizar em simultâneo 2 ou mais sistemas sem fios verifique que todos eles funcionam em diferentes frequências. No caso contrário, haverá problemas de interferência entre eles.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	MSH-105	MSH-108
CARACTERÍSTICAS	Recetor compacto VHF 174 a 194 MHz. Controlo de frequência fixa a quartzo. Controlo de volume. Saída não balanceada. Microfone sem fios de mão com cápsula dinâmica unidirecional de alta qualidade.	Recetor compacto VHF 174 a 194 MHz. Controlo de frequência fixa a quartzo. Controlo de volume. Saída não balanceada. Microfone de lapela com cápsula de condensador electret unidirecional e transmissor sem fios portátil.
RESPOSTA	80-12.000 Hz	
SAÍDAS	1 linha não balanceada, jack 6'3 mm 10.000 Ω 150 mV	
ALIMENTAÇÃO	Recetor: 12-18 V CC, 250 mA com adaptador incluído Transmissores: 2 pilhas LR6-AA	
MEDIDAS	Recetor: 210 x 48 x 140 mm profundidade	
ACESSÓRIOS	Cabo jack 6'3 mm mono	

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE



A **FONESTAR** declara, sob sua responsabilidade, que os sistemas de microfones sem fios modelos **MSH-105** e **MSH-108** cumprem com o estabelecido na Directiva 1999/5/CE do Parlamento Europeu e do Conselho de 9 de Março de 1999, transposta para legislação espanhola mediante o Real Decreto 1890/2000, de 20 de Novembro.

Este aparelho é de classe 1 e não apresenta restrição de uso

Relação das normas de ensaios aplicadas

Normas	Âmbito	Cumprimento con o requisito
		Esencial Directiva 1999/5/CE
EN 60950-1:2006+A11:2009+A1:2010+A12:2011+A2:2013 EN 62479:2010	SEGURIDAD ELÉCTRICA	Apartado 3.1a Directiva 1999/5/CE
EN 301 489-1 V1.9.2:2011 EN 301 489-9 V1.4.1:2007	EMC	Apartado 3.1b Directiva 1999/5/CE
EN 300 422-1 V1.4.2 (2011-08) EN 300 422-2 V1.3.1 (2011-08)	RADIO	Apartado 3.2 Directiva 1999/5/CE

Santander, 24 Dezembro 2014

CE 0700

Juan Vallejo

Ing. Tec. Dpto. Comercial

GARANTIA

Este produto foi submetido a testes e superou o correspondente controlo de qualidade antes de ser colocado no mercado.

FONESTAR garante a conformidade do produto para a utilização a que está destinado durante um período de 2 anos a partir da data de entrega, compromete-se à sua reparação ou substituição nos termos que expressa a Lei Geral para a Defesa dos Consumidores e Utilizadores, Real Decreto Legislativo 1/2007 de 16 de Novembro.

A falta de conformidade nos primeiros 6 meses por um defeito de fabrico será corrigida sem mais trâmites que os indicados neste documento, relativos à apresentação do comprovativo de compra. A partir dos primeiros 6 meses, a **FONESTAR** reserva-se ao direito de requerer a justificação de que o produto foi entregue com a dita falta.

Ficam excluídas desta garantia as avarias produzidas por: uso inadequado ou negligente, acidentes, peças submetidas a desgaste natural, roturas, queimaduras, derrame de líquidos, outras substâncias ou humidade excessiva, deterioro das pilhas e manipulação interna do aparelho, do software ou das suas componentes por pessoal não autorizado e em geral por qualquer utilização desconforme com a natureza do produto e a finalidade do contrato.

No caso de necessitar de algum serviço durante o período de garantia por falta de conformidade, contacte com a loja ou distribuidor onde adquiriu o produto num prazo máximo de dois meses desde que teve conhecimento dela. Só no caso de lhe ser impossível ou suponha uma carga excessiva, deverá dirigir-se directamente à **FONESTAR**.

É imprescindível a apresentação da factura ou comprovativo de compra com indicação da data, sem emendas nem riscos, para ter direito aos benefícios desta garantia.

Este documento acrescenta dados e nunca diminui os direitos legais do utilizador, que em todo o caso está protegido pela Lei Geral para a Defesa dos Consumidores e Utilizadores, Real Decreto Legislativo 1/2007 de 16 de Novembro.



FONESTAR aderiu à Ecoembalajes España, S. A. "ECOEMBES", com o nº 03497 e todos os nossos artigos têm o símbolo Ponto Verde, devido à nossa adesão no mencionado organismo para a reciclagem e posterior gestão de todas as nossas embalagens.

FONESTAR, S.A. - NIF A28780443 - Apartado 191 - 39080 - Santander, Cantabria (Espanha) www.fonestar.com